

# SLS-принтеры от производителя E-Plus3D

Промышленные 3D-принтеры E-Plus3D и удобное ПО — оптимальное решение ваших задач с помощью аддитивного производства полимеров

Комплексные решения от компании E-Plus3D позволяют снижать удельные затраты и обеспечивают высокую повторяемость при производстве функциональных деталей и прототипов

Самые популярные модели принтеров E-Plus3D для печати полиамидом: EP-P420, EP-C5050 и EP-C7250



Компания 3DVISION — официальный дистрибьютор E-Plus3D

Менеджеры компании 3D Vision помогут подобрать оптимальное оборудование и расходные материалы

 **3D Vision**  
Центр Аддитивных Технологий

 **E-Plus-3D**

Чтобы получить коммерческое предложение или консультацию, свяжитесь с нами удобным способом:



[www.3dvision.su](http://www.3dvision.su)  
[zakaz@3dvision.su](mailto:zakaz@3dvision.su) (услуги)  
[buy@3dvision.su](mailto:buy@3dvision.su) (оборудование)



+7 (812) 385 72 92  
+7 (495) 662 98 58  
+7 (800) 333 07 58



194100, г. Санкт-Петербург,  
ул. Кантемировская, д. 39,  
литера А, пом. 37-Н, офис 226А

# EP-P420

Технология печати: SLS

Область построения: 420×420×465 мм

Точность:

± 0,15 мм (размер детали ≤100 мм)

± 0,15% (размер детали ≥100 мм)

Управление температурным режимом:

Независимая четырехзонная система регулирования температуры

Мощность лазера: CO2 лазер, 120 Вт

Скорость печати: 25 мм/ч

Скорость сканирования: 13 м/с

Толщина слоя: 0,06-0,20 мм

Материалы: PA11, PA12, PA6 и его производные

Электропитание: AC342-418V, 12 kW, 50-60 Hz

Инертная среда: N2

Максимальная температура камеры: 260°C

Габариты: 1680×1400×2470 мм

Вес: 2000 кг

Программное обеспечение:

Eplus3D Printing Software

Исходные форматы файлов: STL, OBJ, STEP

или другой конвертируемый формат

Контроль температуры:

Непрерывный мониторинг температуры в камере построения в режиме реального времени



 **3D Vision**  
Центр Аддитивных Технологий

 **E-Plus-3D**

# EP-C5050

Технология печати: SLS

Область построения: 520×520×550 мм

Точность построения:

± 0,15 мм (размер детали ≤100 мм)

± 0,15% (размер детали ≥100 мм)

Режим подачи материала: Автоматическая загрузка,  
двухнаправленная подача порошка

Мощность лазера: CO2 лазер, 55 Вт

Система сканирования:

Динамический фокус сканирования

Скорость сканирования: до 6 м/с

Толщина слоя: 0,08-0,3 мм

Материалы: PS

Электропитание: 380 V, 22A, 10 kW, 50/60 Hz

Габариты: 2000×1300×2300 мм

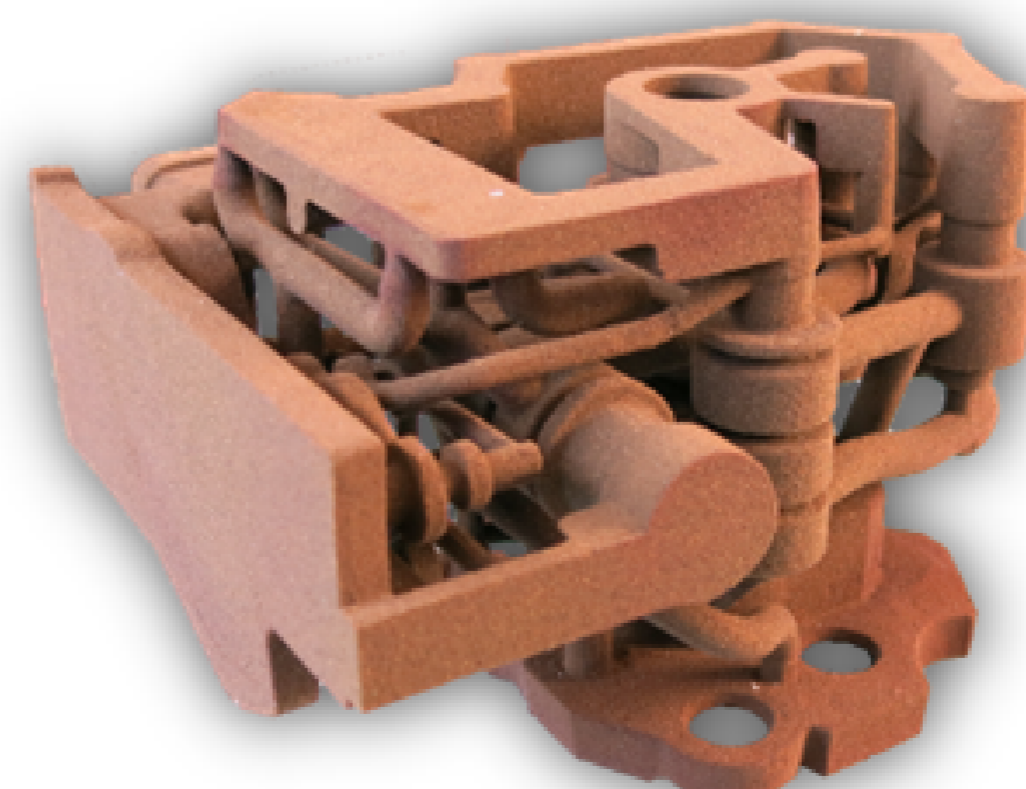
Вес: 1600 кг

Программное обеспечение:

Eplus3D Printing Software

Исходные форматы файлов: STL

или другой конвертируемый формат



 **3D Vision**  
Центр Аддитивных Технологий

 **E-Plus-3D**

# EP-C7250

Технология печати: SLS

Область построения: 720×720×500 мм

Точность построения:

± 0,15 мм (размер детали ≤100 мм)

± 0,15% (размер детали ≥100 мм)

Режим подачи материала: Автоматическая загрузка,  
двухнаправленная подача порошка

Мощность лазера: CO2 лазер, 120 Вт

Система сканирования:

Динамический фокус сканирования

Скорость сканирования: до 6 м/с

Толщина слоя: 0,08-0,3 мм

Материалы: PS

Электропитание: 380 V, 23A, 11 kW, 50/60 Hz

Габариты: 2000×1500×2650 мм

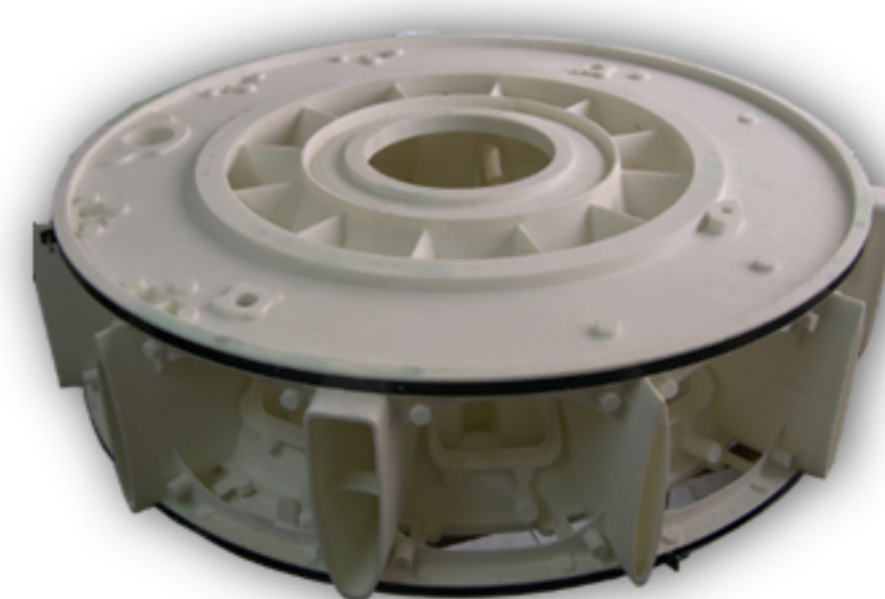
Вес: 2100 кг

Программное обеспечение:

Eplus3D Printing Software

Исходные форматы файлов: STL

или другой конвертируемый формат



 **3D Vision**  
Центр Аддитивных Технологий

 **E-Plus-3D**